



## กำหนดการ

การประชุมวิชาการด้านการพัฒนาการดำเนินงานทางอุตสาหกรรมแห่งชาติ ครั้งที่ 17 ประจำปี พ.ศ. 2569

The 17<sup>th</sup> National Conference of Industrial Operations Development 2026 (CIOD 2026)

วันเสาร์ที่ 23 พฤษภาคม 2569

ณ ชั้น 3 อาคารการเรียนรู้พิทยาคาร (LX) มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

จัดโดย ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

.....

เวลา	กิจกรรม
08.30 – 09.00 น.	ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน
09.00 – 09.45 น.	พิธีเปิด ณ ห้อง Auditorium <ul style="list-style-type: none"><li>- กล่าวต้อนรับ และ กล่าวรายงาน โดย ดร.สมพร เพียรสุขมณี ประธานคณะกรรมการจัดงาน CIOD 2026 และ หัวหน้าภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี</li><li>- กล่าวเปิดงาน โดย ศ. ดร.เชาวลิต ลิ้มมณีวิจิตร รองอธิการบดีฝ่ายพัฒนานักศึกษาและผู้เรียนรู้ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี</li><li>- การมอบ Best Paper Awards จำนวน 4 รางวัล โดย ดร.ก้องเกียรติ ปุภรัตน์พงษ์ ประธานฝ่ายวิชาการ CIOD 2026</li><li>- การมอบธงเจ้าภาพ งานประชุมวิชาการ CIOD 2027 โดย ดร.สมพร เพียรสุขมณี ประธานคณะกรรมการจัดงาน CIOD 2026 มอบให้ มหาวิทยาลัยบูรพา</li><li>- การถ่ายภาพหมู่</li></ul>

- 09.45 – 10.30 น. การบรรยายพิเศษ (Keynote Speaker)  
หัวข้อ Industrial 5.0 and Sustainable Operations:  
Empowering People and Technology  
โดย รศ. ดร.สุภชัย วงศ์บุญยง  
ผู้อำนวยการสถาบันวิทยาการหุ่นยนต์ภาคสนาม (FIBO)  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- 10.30 – 10.45 น. พักรับประทานอาหารว่าง
- 10.45 – 12.00 น. การนำเสนอบทความวิชาการ แบ่งห้องย่อย 7 ห้อง  
ห้องที่ 1: ห้อง Auditorium ชั้น 3  
ห้องที่ 2: ห้อง Transforming Knowledge ชั้น 3  
ห้องที่ 3: ห้อง Studio 3-1 ชั้น 3  
ห้องที่ 4: ห้อง Studio 3-2 ชั้น 3  
ห้องที่ 5: ห้อง Studio 3-3 ชั้น 3  
ห้องที่ 6 : ห้อง Design Thinking 4-1 ชั้น 4  
ห้องที่ 7 : ห้อง Design Thinking 4-2 ชั้น 4
- 12.00 – 13.15 น. รับประทานอาหารกลางวัน ณ ห้อง V Space ชั้น 14
- 13.15 – 14.30 น. การนำเสนอบทความวิชาการ แบ่งห้องย่อย 7 ห้อง  
ห้องที่ 1: ห้อง Auditorium ชั้น 3  
ห้องที่ 2: ห้อง Transforming Knowledge ชั้น 3  
ห้องที่ 3: ห้อง Studio 3-1 ชั้น 3  
ห้องที่ 4: ห้อง Studio 3-2 ชั้น 3  
ห้องที่ 5: ห้อง Studio 3-3 ชั้น 3  
ห้องที่ 6 : ห้อง Design Thinking 4-1 ชั้น 4  
ห้องที่ 7 : ห้อง Design Thinking 4-2 ชั้น 4
- 14.30 – 14.45 น. พักรับประทานอาหารว่าง
- 14.45 – 16.00 น. การนำเสนอบทความวิชาการ แบ่งห้องย่อย 7 ห้อง  
ห้องที่ 1: ห้อง Auditorium ชั้น 3  
ห้องที่ 2: ห้อง Transforming Knowledge ชั้น 3  
ห้องที่ 3: ห้อง Studio 3-1 ชั้น 3  
ห้องที่ 4: ห้อง Studio 3-2 ชั้น 3  
ห้องที่ 5: ห้อง Studio 3-3 ชั้น 3  
ห้องที่ 6 : ห้อง Design Thinking 4-1 ชั้น 4  
ห้องที่ 7 : ห้อง Design Thinking 4-2 ชั้น 4



กำหนดการนำเสนอบทความ (Session)

การประชุมวิชาการด้านการพัฒนาการดำเนินงานทางอุตสาหกรรมแห่งชาติ ครั้งที่ 17 ประจำปี พ.ศ. 2569

The 17<sup>th</sup> National Conference of Industrial Operations Development 2026 (CIOD 2026)

วันเสาร์ที่ 23 พฤษภาคม 2569

ณ ชั้น 3 อาคารการเรียนรู้พหุวิทยาการ (LX) มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

จัดโดย ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

.....

ห้องที่ 1: ห้อง Auditorium ชั้น 3			
เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
10.45 – 11.00 น.	ดร.ก้องเกียรติ ปุภรัตน์พงษ์	QRM 9	การประยุกต์ใช้เทคนิคการกระจายการทำงานเชิงคุณภาพในการออกแบบหลักสูตร การศึกษาที่มุ่งผลลัพธ์การเรียนรู้: กรณีศึกษาหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
11.00 – 11.15 น.	อ.นพณรงค์ ศิริเสถียร	QRM 31	การออกแบบระบบงานบำรุงรักษาเชิงรุกสำหรับเครื่องผลิตไอน้ำแรงดันสูง
11.15 – 11.30 น.	อ.นพณรงค์ ศิริเสถียร	QRM 32	การลดสัดส่วนของเสียประเภทพลอยแตกในกระบวนการหล่อเครื่องประดับ
11.30 – 11.45 น.	อ.นพณรงค์ ศิริเสถียร	QRM 49	การวิเคราะห์ความน่าเชื่อถือเพื่อวางแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของ เครื่องจักร CNC: กรณีศึกษาบริษัทผลิตรถจักรยานยนต์
11.45 – 12.00 น.	อ.นพณรงค์ ศิริเสถียร	QRM 120	การลดปัญหาข้อบกพร่องในกระบวนการผลิตชิ้นส่วน

ห้องที่ 1: ห้อง Auditorium ชั้น 3			
เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
12.00 – 13.15 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.15 – 13.30 น.	ดร.อิทธิฤทธิ์ โมหะหมัด	ODS 6	การศึกษาความเป็นไปได้ในการประยุกต์ใช้ระบบกักตุนไอระเหยร่วมกับระบบ IoT สำหรับเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการพลังงานในคลังน้ำมัน
13.30 – 13.45 น.	ดร.อิทธิฤทธิ์ โมหะหมัด	ODS 11	การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการพัฒนาโรงงานสู่ Smart Factory เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและลดต้นทุนการผลิต
13.45 – 14.00 น.	ดร.อิทธิฤทธิ์ โมหะหมัด	ODS 62	การประเมินความเสี่ยงในการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ระบบโซลาเซลล์บนหลังคาโดยใช้เทคนิคกระบวนการลำดับชั้นเชิงวิเคราะห์ความคลุมเครือ กรณีศึกษาคลังน้ำมัน
14.00 – 14.15 น.	ดร.อิทธิฤทธิ์ โมหะหมัด	ODS 81	การแก้ปัญหาการจัดเส้นทางขนส่งที่มีกรอบเวลา ด้วยเทคนิคการสร้างพีระมิดกิกซ่าเชิงปรับตัว
14.15 – 14.30 น.	ดร.อิทธิฤทธิ์ โมหะหมัด	ODS 90	การพัฒนาเครื่องมือวางแผนบนเว็บเพื่อหาค่าคำตอบที่เหมาะสมที่สุดในการจัดสรรงานสำหรับกระบวนการติดตาม
14.30 – 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14.45 – 15.00 น.	ดร.อิทธิฤทธิ์ โมหะหมัด	SLM 52	การศึกษาศักยภาพของปัญญาประดิษฐ์ (AI) สำหรับการทดแทนแรงงานด้านคลังสินค้า กรณีศึกษาค้างสินค้าตามคำสั่งซื้ออีคอมเมิร์ซ
15.00 – 15.15 น.	ดร.อิทธิฤทธิ์ โมหะหมัด	SLM 76	การเพิ่มประสิทธิภาพโซ่อุปทานนมโรงเรียนในจังหวัดอุบลราชธานีโดยประยุกต์ใช้แผนผังสายธารคุณค่า
15.15 – 15.30 น.	ดร.อิทธิฤทธิ์ โมหะหมัด	SLM 85	การวิเคราะห์และเพิ่มประสิทธิภาพการขนส่งแบบควบคุมอุณหภูมิในโซ่ความเย็น โดยใช้ข้อมูลเชิงปฏิบัติการ เพื่อลดอัตราการส่งคืนสินค้าผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์แปรรูปแช่แข็ง กรณีศึกษา ธุรกิจสินค้าห้องเย็น
15.30 – 15.45 น.	ดร.อิทธิฤทธิ์ โมหะหมัด	SLM 125	การศึกษาปัญหาและการปรับปรุงกระบวนการทำงานของหน่วยงาน Dispatch เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการไหลสินค้า

ห้องที่ 2: ห้อง Transforming Knowledge ชั้น 3

เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
10.45 – 11.00 น.	ผศ.ดร.เชษฐพงษ์ จรรย์ยานุรักษ์	IES 10	การนำเทคโนโลยี IoT ร่วมกับ ประตูเทิร์นสไตล์ (Turnstile Gate) มาประยุกต์ใช้ ในระบบความปลอดภัย การเข้า-ออก ในสถานศึกษา
11.00 – 11.15 น.	ผศ.ดร.เชษฐพงษ์ จรรย์ยานุรักษ์	IES 56	การลดน้ำหนักชิ้นงานในกระบวนการฉีดพลาสติกด้วยวิธีการออกแบบการทดลอง
11.15 – 11.30 น.	ผศ.ดร.เชษฐพงษ์ จรรย์ยานุรักษ์	IES 83	การปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงานของงานบริหารทรัพยากรมนุษย์ด้วยแนวคิดสินและเทคโนโลยีดิจิทัล : กรณีศึกษาคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
11.30 – 11.45 น.	ผศ.ดร.เชษฐพงษ์ จรรย์ยานุรักษ์	IES 84	การประยุกต์ใช้ระบบบันทึกข้อมูลดิจิทัลและแดชบอร์ดแบบทันเวลา เพื่อลดงานผลิตซ้ำในกระบวนการผลิตแป้งมันสำปะหลัง
11.45 – 12.00 น.	ผศ.ดร.เชษฐพงษ์ จรรย์ยานุรักษ์	IES 87	การพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อลดระยะเวลาการบริหารจัดการคลังยาผู้ป่วยในโรงพยาบาลเจ้าพระยาอภัยภูเบศร
12.00 – 13.15 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.15 – 13.30 น.	ดร.สุริยพงศ์ นิลสังข์	IES 77	การจัดสมดุลสายการผลิตเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการเย็บผ้าหุ้มเบาะหัวหมอนรถยนต์
13.30 – 13.45 น.	ดร.สุริยพงศ์ นิลสังข์	IES 96	การปรับปรุงกระบวนการเก็บผลิตภัณฑ์เข้าคลังสินค้าโดยประยุกต์ใช้แนวคิดสินและเทคโนโลยีตรวจสอบอัตโนมัติ
13.45 – 14.00 น.	ดร.สุริยพงศ์ นิลสังข์	IES 97	การปรับปรุงผังคลังสินค้าและการจัดเก็บแบบสุ่มเพื่อเพิ่มสมรรถนะการจ่ายสินค้า
14.00 – 14.15 น.	ดร.สุริยพงศ์ นิลสังข์	IES 98	การพัฒนาแบบฟอร์มเก็บข้อมูลและแดชบอร์ดแสดงข้อมูลอัตโนมัติ เพื่อลดระยะเวลาในการดำเนินการ
14.15 – 14.30 น.	ดร.สุริยพงศ์ นิลสังข์	IES 103	การพัฒนาระบบการจัดการของห้องทดสอบความทนทาน

ห้องที่ 2: ห้อง Transforming Knowledge ชั้น 3			
เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
14.30 – 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14.45 – 15.00 น.	ดร.สุรียพงษ์ นิลสังข์	IES 107	การปรับปรุงกระบวนการล้างแม่พิมพ์โดยการประยุกต์ใช้ระบบขนส่งอัตโนมัติ
15.00 – 15.15 น.	ดร.สุรียพงษ์ นิลสังข์	IES 112	การประยุกต์ใช้เทคโนโลยีดิจิทัลในการเพิ่มประสิทธิภาพการจับเก็บและวิเคราะห์ข้อมูลปัญหา
15.15 – 15.30 น.	ดร.สุรียพงษ์ นิลสังข์	IES 113	การพัฒนาระบบติดตามการจ่ายชิ้นส่วนแบบเรียลไทม์และบริหารจัดการโลจิสติกส์ให้มี ประสิทธิภาพสูงขึ้น

ห้องที่ 3: ห้อง Studio 3-1 ชั้น 3			
เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
10.45 – 11.00 น.	ผศ.ดร.วิชัย รุ่งเรืองอนันต์	OET 18	ปัจจัยที่ส่งผลต่อทักษะความเข้าใจและใช้เทคโนโลยี (Digital Literacy) ของบุคลากรในองค์กรยุค Digital Transformation ในเขตกรุงเทพมหานคร
11.00 – 11.15 น.	ผศ.ดร.วิชัย รุ่งเรืองอนันต์	OET 24	ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการนำระบบการผลิตแบบลีนไปใช้ในวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม
11.15 – 11.30 น.	ผศ.ดร.วิชัย รุ่งเรืองอนันต์	OET 25	การกำหนดราคาขายสำหรับร้านก๋วยเตี๋ยว กรณีศึกษาร้านก๋วยเตี๋ยวไทยพุทธ/มุสลิมในมหาวิทยาลัย เขตหนองจอก กรุงเทพฯ
11.30 – 11.45 น.	ผศ.ดร.วิชัย รุ่งเรืองอนันต์	OET 26	การจัดการต้นทุนและการกำหนดราคาของร้านลูกชิ้นในมหาวิทยาลัย กรณีศึกษา ร้านขายลูกชิ้นในมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร เขตหนองจอก กรุงเทพมหานคร
11.45 – 12.00 น.	ผศ.ดร.วิชัย รุ่งเรืองอนันต์	OET 30	การเสริมสร้างประสบการณ์ลูกค้าผ่านคุณภาพการบริการและบรรยากาศ ภายร้านในธุรกิจร้านกาแฟ

ห้องที่ 3: ห้อง Studio 3-1 ชั้น 3

เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
12.00 – 13.15 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
13.15 – 13.30 น.	ดร.ไพบุลย์ ช่วงทอง	OET 34	การปรับปรุงกระบวนการผลิตเพื่อลดความสูญเสียเปล่า กรณีศึกษากระบวนการผลิตเฟืองโซ่ เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
13.30 – 13.45 น.	ดร.ไพบุลย์ ช่วงทอง	OET 42	การพัฒนาและตรวจสอบโมเดลการวัดองค์ประกอบภาวะผู้นำของบุคลากรในองค์กรไทยด้วยการวิเคราะห์องค์ประกอบเชิงยืนยัน
13.45 – 14.00 น.	ดร.ไพบุลย์ ช่วงทอง	OET 43	อิทธิพลของความไว้วางใจ ความสะดวก และรีวิวออนไลน์ต่อการตัดสินใจซื้อสินค้าออนไลน์ของผู้บริโภคในประเทศไทย
14.00 – 14.15 น.	ดร.ไพบุลย์ ช่วงทอง	OET 48	การศึกษาจัดทำแผนฉุกเฉินเพื่อความปลอดภัยของระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ที่ติดตั้งบนหลังคา
14.15 – 14.30 น.	ดร.ไพบุลย์ ช่วงทอง	OET 51	การศึกษาความเป็นไปได้ทางเทคนิคและเศรษฐศาสตร์ของระบบผลิตไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์ร่วมกับระบบกักเก็บพลังงานชนิดแบตเตอรี่: กรณีศึกษาอาคารสำนักงานและบ้านพักพนักงานใน สปป. ลาว
14.30 – 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14.45 – 15.00 น.	ดร.ไพบุลย์ ช่วงทอง	OET 60	การพัฒนาตัวแบบจำลองสถานการณ์มอนติคาร์โลเพื่อกำหนดนโยบายเติมเต็มสินค้าคงคลัง สำหรับระบบที่สินค้าหลายชนิดมีอุปสงค์ไม่ได้ແจกແจงแบบปกติ
15.00 – 15.15 น.	ดร.ไพบุลย์ ช่วงทอง	OET 82	การปรับปรุงประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรในขั้นตอนการทดสอบ กรณีศึกษากระบวนการผลิตเซมิคอนดักเตอร์
15.15 – 15.30 น.	ดร.ไพบุลย์ ช่วงทอง	OET 118	การพัฒนาโปรแกรมกำหนดมาตรฐานการบรรจุสินค้า เพื่อลดความคลาดเคลื่อนของต้นทุน
15.30 – 15.45 น.	ดร.ไพบุลย์ ช่วงทอง	OET 126	การพัฒนาระบบติดตามและเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรในกระบวนการผลิต

ห้องที่ 4: ห้อง Studio 3-2 ชั้น 3

เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
10.45 – 11.00 น.	ดร.วรัญญู ทิพย์โพธิ์	POM 19	การออกแบบระบบข้อมูลและการขนส่งสำหรับโรงโม่หิน: กรณีศึกษา
11.00 – 11.15 น.	ดร.วรัญญู ทิพย์โพธิ์	POM 27	แนวทางการปรับปรุงแผนผังโรงงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน กรณีศึกษา โรงงานผลิตพืดลมอุตสาหกรรมแห่งหนึ่ง จังหวัดฉะเชิงเทรา
11.15 – 11.30 น.	ดร.วรัญญู ทิพย์โพธิ์	POM 28	แนวทางการปรับปรุงขั้นตอนการทำงานของธุรกิจหุ้มเบาะรถยนต์ประเภทรถตู้ 9 ที่นั่ง ด้วยหลักการ ECRS กรณีศึกษา ร้านซ่อมเบาะรถยนต์ เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร
11.30 – 11.45 น.	ดร.วรัญญู ทิพย์โพธิ์	POM 35	การเพิ่มประสิทธิผลกระบวนการผลิตบอร์ด PCA ด้วยการประยุกต์ใช้หลักการ 6ส
11.45 – 12.00 น.	ดร.วรัญญู ทิพย์โพธิ์	POM 45	การลดปริมาณของเสียในกระบวนการผลิตโดยใช้หลักการ ECRS ในกรณีศึกษา โรงงานผลิตเยลลี่ เขตลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี
12.00 – 13.15 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
13.15 – 13.30 น.	รศ.ดร.พร้อมพงษ์ ปานดี	POM 46	มาตรการการป้องกันข้าวเปลือกขึ้นก่อนเข้าสู่กระบวนการสีข้าวเพื่อป้องกันการหยุดชะงักของเครื่องจักร โดยหลักการลีน กรณีศึกษาโรงสีข้าวชุมชน อำเภอพุทไธสง จังหวัดบุรีรัมย์
13.30 – 13.45 น.	รศ.ดร.พร้อมพงษ์ ปานดี	POM 50	การเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการคลังวัตถุดิบ : กรณีศึกษา
13.45 – 14.00 น.	รศ.ดร.พร้อมพงษ์ ปานดี	POM 55	การจัดตารางการผลิตแบบหลายวัตถุประสงค์บนเครื่องจักรขนานแบบรุ่นที่ไม่สัมพันธ์กันของอุตสาหกรรมเครื่องสำอาง
14.00 – 14.15 น.	รศ.ดร.พร้อมพงษ์ ปานดี	POM 58	การแบ่งกลุ่มสินค้าคงคลังสำหรับโรงงานผลิตเนื้อสัตว์แปรรูปแช่แข็ง
14.15 – 14.30 น.	รศ.ดร.พร้อมพงษ์ ปานดี	POM 64	การออกแบบและพัฒนาระบบสนับสนุนการตัดสินใจสำหรับการประเมินค่าสินไหมทดแทนโดยใช้ข้อมูลประวัติการเรียกร้องค่าสินไหม

ห้องที่ 4: ห้อง Studio 3-2 ชั้น 3			
เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
14.30 – 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14.45 – 15.00 น.	รศ.ดร.พร้อมพงษ์ ปานดี	POM 65	การออกแบบอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นสำหรับเซนเซอร์หุ่นยนต์เพื่อลดการหยุดกระบวนการผลิตนอกแผนในกระบวนการบรรจุแป้งสาลี
15.00 – 15.15 น.	รศ.ดร.พร้อมพงษ์ ปานดี	POM 71	การประเมินความเป็นไปได้เชิงเทคนิค เศรษฐศาสตร์ และสิ่งแวดล้อมของการผลิตเชื้อเพลิงอากาศยานยั่งยืนด้วยกระบวนการไฮโดรโปรเซสซิงของเอสเทอร์และกรดไขมันจากน้ำมันหยาบ และการวิเคราะห์ศักยภาพพื้นที่เพาะปลูกในจังหวัดอุบลราชธานี
15.15 – 15.30 น.	รศ.ดร.พร้อมพงษ์ ปานดี	POM 72	การหาค่าเหมาะสมเชิงเทคนิคและเศรษฐศาสตร์ของระบบพลังงานแบบบูรณาการภายใต้ระดับภาษีคาร์บอนที่แตกต่างกัน: กรณีศึกษากลุ่มโรงไฟฟ้าเอกชนในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
15.30 – 15.45 น.	รศ.ดร.พร้อมพงษ์ ปานดี	POM 73	การหาค่าเหมาะสมที่สุดหลายวัตถุประสงค์สำหรับการวางแผนการลงทุนพลังงานหมุนเวียน ภายใต้ความไม่แน่นอนในประเทศไทย

ห้องที่ 5: ห้อง Studio 3-3 ชั้น 3			
เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
10.45 – 11.00 น.	ดร.พีรพงศ์ ภาควณิช	POM 74	การศึกษาพารามิเตอร์ที่เหมาะสมของกระบวนการจัดตำแหน่งสายใยแก้วนำแสง โดยใช้วิธีพื้นผิวตอบสนอง: กรณีศึกษาการผลิตทรานซิสเตอร์
11.00 – 11.15 น.	ดร.พีรพงศ์ ภาควณิช	POM 79	การจัดกลุ่มและปรับปรุงแผนผังการจัดวางสินค้าโดยการประยุกต์ใช้ ABC Analysis: กรณีศึกษา ร้านขายของชำ เขตหนองจอก กรุงเทพมหานคร
11.15 – 11.30 น.	ดร.พีรพงศ์ ภาควณิช	POM 91	การประยุกต์ใช้ ABC Analysis ร่วมกับเทคนิค K-Means Clustering และ Criticality Analysis เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการบริหารสินค้าคงคลัง: กรณีศึกษาคงคลังสินค้าวัตถุดิบ
11.30 – 11.45 น.	ดร.พีรพงศ์ ภาควณิช	POM 93	การปรับปรุงผังการทำงานเพื่อสร้างการไหลงานที่ต่อเนื่องในกระบวนการซ่อมและลดพื้นที่สูญเสียเปล่า

ห้องที่ 5: ห้อง Studio 3-3 ชั้น 3

เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
11.45 – 12.00 น.	ดร.พีรพงศ์ ภาควณิช	POM 95	การพัฒนาระบบลำเลียงและบริหารจัดการวัสดุเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต: กรณีศึกษา สายการผลิตเครื่องล้างจานและเตาอบแบบฝังผนัง
12.00 – 13.15 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
13.15 – 13.30 น.	ผศ.ดร.ช่อแก้ว จตุรานนท์	POM 100	การพัฒนามาตรฐานการบรรจุสินค้าเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการจัดเก็บในคลังสินค้า
13.30 – 13.45 น.	ผศ.ดร.ช่อแก้ว จตุรานนท์	POM 101	การออกแบบระบบเติมเต็มชิ้นส่วนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพพื้นที่และควบคุมสินค้าคงคลัง: กรณีศึกษา สายการผลิตเครื่องดูดควันใหม่
13.45 – 14.00 น.	ผศ.ดร.ช่อแก้ว จตุรานนท์	POM 102	การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิตด้วยแนวคิดการปรับสมดุลการทำงาน ระหว่างคนและเครื่องจักรในสายการผลิตเฟรมเพาเวอร์โมดูล
14.00 – 14.15 น.	ผศ.ดร.ช่อแก้ว จตุรานนท์	POM 106	การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตให้ผ่านในรอบเดียวโดยไม่ต้องแก้ไขสำหรับสายการผลิตเครื่องครัว
14.15 – 14.30 น.	ผศ.ดร.ช่อแก้ว จตุรานนท์	POM 108	การศึกษาและปรับปรุงประสิทธิภาพกระบวนการเปลี่ยนรุ่นการผลิต: กรณีศึกษา เครื่องรีดเกลียว
14.30 – 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14.45 – 15.00 น.	ดร.ก้องเกียรติ ปุภรัตน์พงษ์	POM 109	การปรับปรุงเชิงระบบของการผลิตแบบสั่งทำ: กรณีศึกษาการผลิตรถบรรทุกอาหารสัตว์
15.00 – 15.15 น.	ดร.ก้องเกียรติ ปุภรัตน์พงษ์	POM 110	การปรับปรุงกระบวนการไหลงานในสายการผลิตถังไซโล
15.15 – 15.30 น.	ดร.ก้องเกียรติ ปุภรัตน์พงษ์	POM 111	การเพิ่มประสิทธิภาพการปรับตั้งจิ๊กในกระบวนการประกอบถังบรรจุอาหารสัตว์
15.30 – 15.45 น.	ดร.ก้องเกียรติ ปุภรัตน์พงษ์	POM 114	การเพิ่มประสิทธิภาพและปรับสมดุลการผลิตที่จุดแพ็คเกจผลิตภัณฑ์

ห้องที่ 6 : ห้อง Design Thinking 4-1 ชั้น 4			
เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
10.45 – 11.00 น.	อ.เจษฎา จันทวงษ์โส	POM 115	การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตผ่านการปรับสมดุลสายการผลิตและการวิเคราะห์อัตราการใช้ กำลังคนสถานี ESI ในกระบวนการเคลือบสีและปิดผนึกตัวถัง
11.00 – 11.15 น.	อ.เจษฎา จันทวงษ์โส	POM 116	การพัฒนากระบวนการฐานข้อมูลการรับสินค้าด้วย Microsoft Access เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงาน
11.15 – 11.30 น.	อ.เจษฎา จันทวงษ์โส	POM 117	การลดการหยุดชะงักในสายการผลิตน้ำยาทำความสะอาดด้วยการปรับปรุงปัญหาผิดปกติตรง
11.30 – 11.45 น.	อ.เจษฎา จันทวงษ์โส	POM 119	การพัฒนาโปรแกรมกำหนดมาตรฐานการบรรจุสินค้า เพื่อลดความคลาดเคลื่อนของต้นทุน
11.45 – 12.00 น.	อ.เจษฎา จันทวงษ์โส	POM 121	การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการวางแผนการผลิตสินค้าคละแบบ: กรณีศึกษาสายการผลิตรถของเล่น
12.00 – 13.15 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
13.15 – 13.30 น.	ดร.สมพร เพียรสุขมณี	POM 122	การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการอบชุบความร้อนโดยการปรับปรุงแผนการผลิตและการจัดการการไหลของชิ้นงาน
13.30 – 13.45 น.	ดร.สมพร เพียรสุขมณี	POM 123	การปรับปรุงระบบการจัดเก็บและบริหารพื้นที่เตรียมจ่ายเพื่อป้องกันความเสียหายของชิ้นงานและเพิ่มความแม่นยำของสินค้าคงคลัง
13.45 – 14.00 น.	ดร.สมพร เพียรสุขมณี	POM 128	การปรับปรุงประสิทธิผลการฟื้นฟูสภาพเครื่องจักรจากการแจ้งเตือนเพื่อลดการหยุดเครื่องนอกแผนงาน
14.00 – 14.15 น.	ดร.สมพร เพียรสุขมณี	POM 129	การเพิ่มประสิทธิผลการบรรจุด้วยแนวคิดลีนและ ECRS: กรณีศึกษาโรงงานผลิตปุ๋ย
14.15 – 14.30 น.	ดร.สมพร เพียรสุขมณี	POM 130	การเพิ่มอัตราการเดินเครื่องจักรในกระบวนการตัดถุงพลาสติก โดยประยุกต์ใช้เทคนิค SMED ร่วมกับหลักการ ECRS: กรณีศึกษาบริษัทผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติก

**ห้องที่ 6 : ห้อง Design Thinking 4-1 ชั้น 4**

เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
14.30 – 14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
14.45 – 15.00 น.	ดร.สมพร เพียรสุขมณี	CMS 44	การวิเคราะห์การประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของกระบวนการผลิตผ้าทอกรณีศึกษา ในโรงงานหล่อเหล็กขนาดเล็ก
15.00 – 15.15 น.	ดร.สมพร เพียรสุขมณี	IEE 70	การตัดสินใจเลือกซื้อรถยนต์ตามวิถีการใช้ในชีวิตประจำวัน
15.15 – 15.30 น.	ดร.สมพร เพียรสุขมณี	MCN 131	การประยุกต์ใช้ระบบตรวจสอบด้วยภาพร่วมกับหุ่นยนต์ร่วมปฏิบัติงานเพื่อลดความเสี่ยงด้านการยศาสตร์: กรณีศึกษากระบวนการประกอบยานยนต์

**ห้องที่ 7 : ห้อง Design Thinking 4-2 ชั้น 4**

เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
10.45 – 11.00 น.	รศ.ดร.วิบุญ แซ่ตั้ง	CMT 36	การวิเคราะห์ความแข็งแรงและการกระจายความเค้นของฟันลูกหนีบด้วยวิธีไฟไนท์เอลิเมนต์
11.00 – 11.15 น.	รศ.ดร.วิบุญ แซ่ตั้ง	CMT 38	การปรับปรุงประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรโดยการลดความสูญเสียเปล่า: กรณีศึกษาบริษัทผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
11.15 – 11.30 น.	รศ.ดร.วิบุญ แซ่ตั้ง	CMT 59	การบูรณาการการกระจายหน้าที่เชิงคุณภาพร่วมกับระเบียบวิธีไฟไนท์เอลิเมนต์เพื่อวิเคราะห์การวิบัติและออกแบบปรับปรุงรูปทรงเรขาคณิตของปลายเพลาคอห่วยึงรถจักรยานยนต์
11.30 – 11.45 น.	รศ.ดร.วิบุญ แซ่ตั้ง	CMT 63	การวิเคราะห์ความเสียหายของโครงสร้างโซ่โลจัดเก็บเม็ดพลาสติก
11.45 – 12.00 น.	รศ.ดร.วิบุญ แซ่ตั้ง	CMT 69	การวิเคราะห์พฤติกรรมการแตกร้าวของชิ้นส่วน Cross slide เครื่องกลึง ด้วยวิธีการไฟไนท์เอลิเมนต์ (FEA)

ห้องที่ 7 : ห้อง Design Thinking 4-2 ชั้น 4

เวลา	Session chair	รหัสบทความ	ชื่อบทความ
12.00 – 13.15 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
13.15 – 13.30 น.	อ.ณัฐพล พุฒยางกูร	ERG 29	การประเมินความเสี่ยงด้านการยศาศาสตร์จากการทำงานกับคอมพิวเตอร์ในพนักงานบริษัทแห่งหนึ่ง โดยใช้แบบประเมิน ROSA
13.30 – 13.45 น.	อ.ณัฐพล พุฒยางกูร	ERG 39	การพัฒนาอุปกรณ์ต้นแบบเพื่อปรับปรุงวิธีการทำงานของพนักงานในกระบวนการประกอบชิ้นส่วนยานยนต์
13.45 – 14.00 น.	อ.ณัฐพล พุฒยางกูร	ERG 86	การออกแบบอุปกรณ์ช่วยยกต้นแบบเพื่อลดความเสี่ยงต่ออาการบาดเจ็บในการยกกล่องน้ำยาล้างไตภายในคลังยาของโรงพยาบาลเจ้าพระยาอภัยภูเบศร
14.00 – 14.15 น.	อ.ณัฐพล พุฒยางกูร	ERG 127	การปรับปรุงประสิทธิภาพและสภาพการทำงานเชิงการยศาศาสตร์ในกระบวนการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์: กรณีศึกษาสายการผลิตประกอบรถยนต์
14.15 – 14.30 น.	อ.ณัฐพล พุฒยางกูร	ERG 135	การประยุกต์ใช้ปัญญาประดิษฐ์แบบรู้สร้างช่วยในกระบวนการออกแบบรองเท้าพยาบาล
14.30 – 14.45 น.	อ.ณัฐพล พุฒยางกูร	ERG 136	การเปรียบเทียบความแม่นยำของการหาขนาดฝ่าเท้าและดัชนี Chippaux-Smirak ระหว่างเครื่องมือ Harris Mat และ Footogrammetry
14.45 – 15.00 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
15.00 – 15.15 น.	ผศ.ดร.สมบุญ เจริญวิไลศิริ	CMT 88	วิเคราะห์พฤติกรรมการแตกหักของโครงป็นส่วนล่างและปลอกแหวนบลูกเลื่อนที่เกิดขึ้นกับเครื่องช่วยฝึกป็นเล็กยาว M16 จำลอง ด้วยวิธี FEA
15.15 – 15.30 น.	ผศ.ดร.สมบุญ เจริญวิไลศิริ	CMT 132	การวิเคราะห์ความเสียหายและเพิ่มประสิทธิภาพชุดล้อคสกีต เพื่อลดความคั้นและยืดอายุการใช้งานในสายการผลิต
15.30 – 16.00 น.	ผศ.ดร.สมบุญ เจริญวิไลศิริ	FET 99	การศึกษาในบริเวณกระทบร้อนจากงานเชื่อมเปรียบเทียบระหว่าง การเชื่อมพัลส์เลเซอร์กับการเชื่อมไฟฟ้าทั้งสแตน